

**OGGETTO:** Inserimento minore C. A. in regime residenziale presso la Comunità dei Padri Somaschi di Elmas, gestita dalla "Fondazione Somaschi Onlus".

Il Direttore Amministrativo  
Certifica

La deliberazione viene pubblicata per 15 giorni consecutivi sull'Albo pretorio on line presente nel sito aziendale ed è a disposizione per la consultazione cartacea presso gli uffici competenti.

**IL COMMISSARIO STRAORDINARIO**

Coadiuvato dal

Direttore Amministrativo: Dott.ssa Antonella Carreras

Direttore Sanitario: Dott. Pier Paolo Pani

Su proposta del Direttore del Distretto Sociosanitario 2 – Area Ovest

VISTO il D.Lgs. n. 502/92 come modificato dal D.Lgs. n. 229/99;

VISTA la Legge Regionale n. 10/2006;

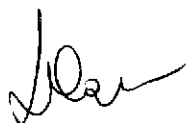
VISTA la deliberazione del Direttore Generale n. 721 del 17/06/2009 con la quale alla dr.ssa Luisa Casu è stato attribuito l'incarico di Responsabile struttura complessa Distretto 2 -Area Ovest;

PRESO ATTO del decreto del Tribunale per i minorenni, con il quale si è disposto l'allontanamento dal nucleo familiare, e il contestuale inserimento in regime residenziale presso Comunità dei Padri Somaschi di Elmas.

PRESO ATTO della relazione UVT, redatta in data 10/02/2015, a firma della Dott.ssa Igea Iervolino (Pedagogista Comune di San Sperate), Dott.ssa Paola Damasco (Assistente Sociale del Distretto 2) Dott.ssa Maria Francesca Marchei (Neuropsichiatra Infantile), Dott.ssa Maria Valeria Picci (Neuropsichiatra Infantile), si è ritenuto opportuno, inserire il minore C.A. presso la Comunità dei Padri Somaschi di Elmas a far data dal 01/02/2016 fino al 29/07/2016;

CONSIDERATO che il costo della retta giornaliera, per il periodo sopracitato è di € 108,00 come retta base, e di € 21,00 come maggiorazione per n°1 ora di supporto educativo individualizzato, è così ripartito:  
30% spettante alla Asl 8 per un importo totale di € 6.966,00;  
70% spettante al Comune di San Sperate;

ACQUISITO il parere favorevole del Direttore Amministrativo e Sanitario dell'Azienda;



DELIBERA

1. di approvare l'inserimento del minore C. A. presso la Comunità dei Padri Somaschi di Elmas, gestita dalla "Fondazione Somaschi Onlus" a far data dal 01/02/2016 fino al 29/07/2016;
2. di dare atto che gli operatori di riferimento provvederanno a verificare periodicamente il raggiungimento degli obiettivi programmati indicati nella relazione indicata in premessa, agli atti del Distretto Sociosanitario 2 Area Ovest;
3. di dare atto che la quota sanitaria a carico della ASL8, per il periodo in premessa è di € 6.966,00 (comprensivi di ogni onere dovuto) e che alla spesa suddetta si farà fronte con i fondi del Bilancio Aziendale, con imputazione al conto di spesa A502020901;
4. di comunicare la presente deliberazione all'Assessorato Regionale dell'Igiene, Sanità e dell'Assistenza Sociale, ai sensi dell'art.29 comma 2 della L.R. n. 10/2006, come modificato dall'art.3 della L.R. n. 21/2012;
5. di trasmettere la presente deliberazione al Distretto Sociosanitario 2 – Area Ovest per i successivi provvedimenti di competenza.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO  
Dott.ssa Antonella Carreras



IL DIRETTORE SANITARIO  
Dott. Pier Paolo Pani



IL COMMISSARIO STRAORDINARIO  
Dott.ssa Savina Ortu



Il funzionario estensore P.N.



Il Responsabile del procedimento

Dott.ssa Rita Concas



Il Direttore del Distretto Sociosanitario 2 Area Ovest

Dott.ssa Luisa Casu

