

Oggetto: Autorizzazione inserimento minore O.S. presso la Comunità Fondazione Somaschi Onlus

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

certifica

La presente delibera viene pubblicata per 15 giorni consecutivi sull'albo pretorio on line presente nel sito aziendale ed è a disposizione per la consultazione cartacea presso gli uffici competenti

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO

Coadiuvato dal

Direttore Amministrativo: Dott.ssa Antonella Carreras

Direttore Sanitario:

Dott. Pier Paolo Pani

Su proposta del Direttore f.f. del Distretto nº 3 Quartu - Parteolla

VISTO il D.Lgvo n. 502/92 così come modificato ed integrato dal D.Lgvo n. 229/99;

VISTA la Legge Regionale della Sardegna n° 10/2006;

VISTA la Legge Regionale della Sardegna n° 23/2014;

VISTA la deliberazione del Direttore Generale n° 274 del 20/3/2008 con cui è stato approvato l'Atto Aziendale, modificato ed integrato sulla base delle indicazioni della DGR n°16/27 in data 18/3/2008;

VISTA la relazione dell'UONPIA distrettuale nella quale viene evidenziato che il paziente O.S., presenta Disturbo dell'Umore (D. Bipolare con ansia), Disturbo Persistente da Tic motori e Disturbo dell'adattamento con alterazione mista dell'emotività e della Condotta in funzionamento intellettivo limite con marcate difficoltà nel funzionamento globale per cui, il progetto socio-sanitario integrato tra il Servizio Sociale del Comune di Sinnai, la Clinica di NPI della AO Brotzu e la UONPIA distretto Quartu Parteolla, condiviso con la famiglia, ha previsto l'inserimento dello stesso in trattamento semiresidenziale presso una struttura idonea;

PRESO ATTO che il progetto presentato dalla Fondazione Somaschi, prevede una permanenza in struttura in regime semiresidenziale, dal lunedì al venerdì, dalle ore 10,00 alle ore 19,00 circa (orario da modulare a seconda delle esigenze del minore e della programmazione stagionale) con supporto psicologico individuale; supporto al nucleo familiare e al minore nel raggiungimento degli obiettivi descritti; inserimento nelle attività promosse e organizzate dalla Comunità; con valutazioni cliniche periodiche e monitoraggio del percorso da parte dell'Uonpia e della clinica Psichiatrica, con decorrenza dal 15/6/2016 e sino al 31/12/2016 con retta giornaliera d'inserimento in struttura, per il periodo estivo dal giorno di inserimento e sino al 10/9/2016 pari a €. 118,50 mentre per il periodo scolastico 11/9/2016-31/12/2016 pari a €.90,50 risulta così ripartito: la AsI si farà carico del pagamento per i mesi di Giugno, Luglio e Agosto mentre il Comune di Sinnai, in considerazione della quota minore, per Settembre, Ottobre, Novembre e Dicembre. Per le giornate di assenza la retta sarà calcolata per il 50% dell'importo,

RITENUTO di dover provvedere in merito,

ACQUISITO il parere favorevole del Direttore Amministrativo e Sanitario dell'Azienda;





Delibera

Per quanto espresso in premessa,

- 1) di autorizzare l'inserimento del minore O.S. presso la Comunità Padri Somaschi Onlus" in regime semiresidenziale da lunedì al venerdì con decorrenza dal 15/6/2016 e sino al 31/12/2016;
- 2) di prendere atto che la retta sarà suddivisa tra la Asl, che si farà carico del periodo dal 15/6 al 31/08 per una quota giornaliera pari ad €.118,50 ed una cifra complessiva di €. 6.517,50 mentre il Comune di Sinnai si farà carico del periodo restante 1/9-31/12/2016 in considerazione del fatto che la quota per il periodo a suo carico risulta parzialmente ridotta;
- 3) gli importi mensili previsti verranno liquidati, previa presentazione di regolari fatture e verifica da parte dell'UONPIA distrettuale;
- di imputare la spesa derivante dalla presente deliberazione nel Bilancio dell'Azienda dove esiste la capienza finanziaria;
- 5) di comunicare la presente delibera all'Assessorato Regionale dell'Igiene e Sanità e dell'Assistenza sociale ai sensi dell'art.29-comma 2 della L.R. N.10/2006;

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Dott.ssa Antonella Carreras

IL DIRETTORE SANITARIO

Dott. Pier Paolo Pani

IL Commissario Straordinario

Dott/ssa Savina Ortu

Il Direttore f.f. del Distretto QUARTU – PARTEOLLA (Dott.ssa Marisa Putzu)

II Coff Amm.vo
Giuseppina Littera

pg