

**OGGETTO: PROCEDURA NEGOZIATA IN ECONOMIA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA, IN UN UNICO LOTTO, CHIAVI IN MANO, DI ARREDI VARI PER IL NUOVO CENTRO TRAPIANTI MIDOLLO OSSEO DEL P.O. BINAGHI DELLA ASL DI CAGLIARI.**

### CAPITOLATO TECNICO

#### 1. PREMESSA

Il presente documento di gara disciplina gli aspetti tecnici e le altre prestazioni minime a base di offerta, relative alla selezione di idoneo operatore economico al quale eventualmente affidare l'esecuzione della fornitura di arredi vari da destinare al nuovo Centro Trapianti Midollo Osseo del P.O. Binaghi della ASL di Cagliari.

#### 2 ELENCO DEI BENI E CARATTERISTICHE TECNICHE MINIMALI A PENA DI ESCLUSIONE

Qui di seguito vengono specificate le caratteristiche tecniche minime e la configurazione minima richieste per la fornitura degli arredi e dei relativi accessori, nonché i quantitativi richiesti. Per caratteristiche tecniche e configurazione minima si intendono le specifiche e la configurazione di base, minime ed essenziali, della fornitura in gara, che dovranno essere possedute necessariamente a pena di esclusione dalla gara stessa.

I beni forniti alla ASL di Cagliari dovranno essere conformi agli standard di qualità e sicurezza previsti dalla normativa nazionale e comunitaria di riferimento. L'aggiudicatario dovrà, pertanto, garantire la conformità dei beni proposti al rispetto delle normative CEI (ove previste), alle Direttive di prodotto e/o ad altre disposizioni internazionali riconosciute ed, in generale, alle vigenti disposizioni di legge o di regolamento ed alle prescrizioni tecniche disciplinanti i componenti e le modalità di impiego dei beni stessi, ai fini della sicurezza degli utilizzatori. Inoltre, anche laddove non esplicitamente riportato, tutti i beni forniti, devono essere a norma per quanto riguarda i materiali, le caratteristiche tecniche, prestazionali, di finitura e di sicurezza, conformi alle norme UNI vigenti ed al D.Lgs. 81/2008.

Tutti i beni forniti, pertanto, dovranno essere corredati, all'atto della consegna, della documentazione attestante la sussistenza dei suddetti requisiti.

I beni consegnati devono essere garantiti come esenti da difetti ed imperfezioni, adatti per ogni uso razionale, ed il compratore sollevato da qualsiasi responsabilità verso terzi derivanti da tali imperfezioni.

I beni offerti dovranno essere consegnati completi di ogni elemento accessorio e/o requisito necessario a garantire il corretto funzionamento degli stessi e dei dispositivi accessori installati e/o richiesti.

##### 2.1 Caratteristiche Tecniche e Quantitativi Dei Beni

###### **Premessa**

La sequenza delle caratteristiche tecniche indicate nel seguito, dovrà tassativamente e pedissequamente essere riportata nella compilazione dell'offerta.

Tutte le caratteristiche tecniche minime richieste dovranno essere facilmente desumibili dalla documentazione tecnica presentata in offerta.

La fornitura dovrà essere "chiavi in mano" e pertanto comprensiva di ogni eventuale accessorio funzionale al corretto utilizzo delle attrezzature richieste.

Rispetto alle dimensioni indicate, la tolleranza massima ammessa è pari a  $\pm 5\%$  per le dimensioni eccedenti cm.50,  $\pm 3\%$  per le misure inferiori.

Il rispetto delle restanti caratteristiche sotto indicate, deve invece intendersi tassativo a pena di esclusione:

Descrizione	quantità
<b>LOCALE ACCETTAZIONE</b>	
Bancone reception composto da: N°1 BANCONE RECEPTION COMPLETO DI SCRIVANIA E CASSETTIERA SU RUOTE AD ANGOLO La struttura portante della scrivania dovrà essere costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata. Dovrà essere costituita da un telaio con supporti verticali, dovrà essere predisposta per poter essere elettrificata e contenere i cavi. Piano di lavoro, pannello verticale paragambe e mensola superiore dovranno essere in resine melaminiche, finitura antigraffio e antimacchia, dovranno essere bordati in ABS antiurto sp. di 3 mm, lo spessore dei piani dovrà essere di 25 mm. Il raccordo curvo dovrà essere dotato di piano di lavoro, pannello verticale e mensola superiore in resine melaminiche, finitura antigraffio e antimacchia, bordati in ABS antiurto dello sp. di 3 mm, spessore dei piani 25 mm. Dovrà essere completo di cassetteria su ruote dim. L 42 / P 50 / H 55 cm con struttura realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio e antimacchia. La struttura dei cassetti dovrà essere di spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. Con serratura di serie.	1

pg. 1

Armadiatura composta da: n°1 mobile alto con anta lunga cieca e con cinque ripiani, completo di serratura dim. cm 50 x 46 x 204 h , n°1 mobile basso con ante cieche e ripiano interno, dotato di n°2 ante girevoli cieche e un ripiano. La struttura dovrà essere realizzata in resine melaminiche, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm. con schiena sempre in resine melaminiche dello spessore di 8 mm., dotata di piedini regolabili. I ripiani dovranno essere in lamiera di acciaio regolabili su foratura multipla, a sezione scatolare e verniciata con polveri epossidiche termoindurenti antigraffio predisposti per appendere cartelline sospese. Dovrà essere completo di top di copertura con bordi in abs realizzato in resine melaminiche, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 25 mm. con bordo in abs da 3 mm. Dimensioni: L 150 / P 46 / H 72,5/204 cm	1
<b>POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE</b> La poltroncina operativa dovrà avere braccioli, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 58 / P 56 / H 44-98 cm	1
<b>SEDIA SU BARRA IN LAMIERA FORATA 3 POSTI + TAVOLO</b> La sedia dovrà essere dotata di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Il sedile e lo schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata e tavolo. La base dovrà essere con piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 246 / P 60 / H 79 cm	1
<b>SEDIE SU BARRA IN LAMIERA FORATA 4 POSTI</b> Dovrà essere dotato di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Il sedile e lo schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata. Alla base piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 246 / P 60 / H 79 cm	1
<b>ATTACCAPANNI A COLONNA</b> L'attaccapanni dovrà avere struttura realizzata in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce. Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm	1
<b>CESTINO GETTACARTE</b> Cestino gettacarte in materiale plastico 12 LT Dimensioni: Ø 30 / H 32 cm	1

<b>ATTESA</b>	
<b>SEDIA SU BARRA 3P IN LAMIERA FORATA + TAVOLO</b> Dovrà essere dotata di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Il sedile e lo schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata e tavolo. Alla base piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 246 / P 60 / H 79 cm	1
<b>SEDIE SU BARRA IN LAMIERA FORATA A 4 POSTI</b> Dovrà essere dotato di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Sedile e schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata. Alla base piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 246 / P 60 / H 79 cm	1
<b>SEDIE SU BARRA IN LAMIERA FORATA A 2 POSTI</b> Dovrà essere dotato di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Sedile e schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata. Alla base piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 123 / P 60 / H 79 cm	2
<b>SEDIE SU BARRA IN LAMIERA FORATA A 3 POSTI</b> La sedia dovrà essere dotato di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Sedile e schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata. Alla base piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 185 / P 60 / H 79 cm	1
<b>SEDIA SU BARRA 2P IN LAMIERA FORATA + TAVOLO</b> La sedia dovrà essere dotata di trave di sostegno con struttura in tubolare di acciaio plastificato e cromato. Il sedile e lo schienale dovranno essere in lamiera forata e verniciata + tavolo. La base dovrà essere con piedini in nylon regolabili. Dimensioni: L 185 / P 60 / H 79 cm	1
<b>ATTACCAPANNI A COLONNA A OTTO POSTI CON PORTAOMBRELLI</b> L'attaccapanni dovrà essere realizzato in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce. Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm	1

<b>CORRIDOIO SALE</b>	
Armadio metallico con ante in bilaminato dotato di serrature Dimensioni: L 180 / P 67 / H 213 cm	1
<b>AMBULATORI B-D-E-H</b>	
<b>4 PARETI TECNICHE (ARMADI PER LAVORO)</b>	
<p>Le pareti tecniche /armadi lavoro dovranno essere completamente realizzate con lamiera verniciata sp.8/10 finite con polveri epossidiche.</p> <p>Le ante dovranno essere realizzate sia in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, o con cornice perimetrale in profilo di lega anodizzata e vetro temperato, cerniere ad apertura 270°, all'interno i ripiani dovranno essere rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. I cassetti dovranno essere ad estrazione totale, sfilabili, scorrevoli su guide metalliche con cuscinetti. Le maniglie dovranno essere d'acciaio con finitura satinata, antitrauma.</p> <p>I piani di lavoro dovranno essere realizzati con struttura portante in legno massiccio e parte superiore in CORIAN con spessore 15 mm , la parte anteriore dovrà essere arrotondata, la parte posteriore dovrà essere con alzatina incollata al piano.</p> <p>I lavelli dovranno essere realizzati completamente in Corian saldati al piano in Corian, completo di piletta di scarico sifone e sifone troppo pieno, miscelatori monocomando con leva clinica, corpo Ø 50 mm.</p> <p>Alla base le gambe dovranno essere cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.</p> <p>La parete attrezzata dovrà essere composta da: armadio medicinali con vetri, cassettera, base con piano lavoro, lavello e pensili con ante cieche</p> Dimensioni: L 240 / P 67 / H 88-213 cm	4
<b>ARREDI</b>	
<b>SCRIVANIA</b> La scrivania dovrà avere struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata, formata da un telaio con due supporti verticali. Dovrà poter essere elettrificata per contenere i cavi. I supporti potranno essere regolati in altezza da cm 72 a cm 86 . Canalizzazione sotto piano. Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche finitura antigraffio, bordato ABS. Lo spessore piano mm. 25. La parte superiore dovrà essere dotata di pensile soprascrivania autoportante a giorno e dovrà essere realizzato in melaminico, da fissare al piano della scrivania. Dovrà essere completa di cassettera a tre cassetti su ruote L 42 / P 50 / H 55 cm ,con struttura realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio. La struttura dei cassetti dovrà essere di spessore 14 mm. con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. . Dovrà avere serratura di serie. Dimensioni: L 160 / P 80 / H 72 cm	4
<b>POLTRONCINA OPERATIVA</b> La poltroncina operativa dovrà avere braccioli, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato classe 1 IM in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 58 / P 56 / H 44-85 cm	4
<b>SEDIA INTERLOCUTORE</b> La poltroncina dovrà avere telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato a polveri epossidiche antigraffio. Il sedile e lo schienale della poltroncina dovranno essere sagomati anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Il rivestimento dovrà essere in poliuretano o tessuto ignifugo. Dimensioni: L 53 / P 62 / H 46-82 cm	8
<b>CESTINO GETTACARTE</b> Il cestino gettacarte dovrà essere in materiale plastico 12 LT Dimensioni: Ø 30 / H 32 cm	4
<b>ATTACCAPANNI</b> L'attaccapanni dovrà essere realizzato in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce. Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm	4
<b>LETTINO VISITA DUE SEZIONI AD ALTEZZA VARIABILE CON MOTORIZZAZIONE ELETTRICA</b> La struttura dovrà essere in acciaio verniciato, con struttura sottopiano e gambe in tubo di acciaio cromato. Il piano di coricamento dovrà essere con imbottitura sagomata e rivestito in materiale plastico lavabile. La regolazione dello schienale dovrà essere possibile tramite motorizzazione elettrica. Sezione	4

gambale fissa. Conforme alla direttiva 93/42/CEE classe 1. Dovrà essere completo di supporto porta lenzuolino in acciaio cromato . Dimensioni: L 190 / P 56 / H 78-130 cm	
<b>SGABELLO</b> Lo sgabello dovrà avere sedile imbottito e rivestito in tessuto plastico lavabile. Altezza regolabile a gas. Base a 5 razze, con colonna in acciaio rivestita in PVC, basamento in nylon, ruote gemellate. Dimensioni: Ø 37 / H 45-60 cm	4
<b>CARRELLO A DIECI CASSETTI PER MEDICAZIONE</b> Il carrello dovrà essere realizzato in polipropilene con spigoli arrotondati e forme ergonomiche, dovrà essere dotato di dieci cassette ad estrazione totale, su guide metalliche antisfilamento portata 40 Kg. Dovrà avere piano di lavoro con alzatina e bordi di contenimento. Schiena in acciaio inox. Base completa di 4 ruote gemellate Ø125 mm di cui 2 con freno e paracolpi ai quattro angoli. Dimensioni: L 92 / P 55 / H 100 cm Il carrello dovrà essere completo dei seguenti accessori: Serratura centralizzata. Coppia supporti laterali per alloggiamento accessori. Piastra porta accessori laterali in acciaio inox Raccoglitore pensile per rifiuti con apertura a ginocchio da 8 lt. Morsetto con anello regolabile per contenitori alibox. Asta portaflebo in acciaio cromato 2 ganci ad altezza regolabile. Piano laterale a ribalta. Piano porta cestoni in pvc Piastra porta accessori posteriore in acciaio inox. Arco in acciaio inox con pannello in acciaio inox e mensola in laminato stratificato completa di box pvc 4 e 5 cassette.	2
<b>FILTRO AMBULATORI E-H</b> L'armadio metallico dovrà avere anta in bilaminato e dovrà essere completo di serratura Dimensioni: L 46 / P 47 / H 213 cm	1
<b>MEDICHERIA C / PARETE TECNICA</b> La parete tecnica/armadio lavoro dovrà essere completamente realizzata con lamiera verniciata sp.8/10 finita con polveri epossidiche . Le ante dell'armadio dovranno essere realizzate in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, o con cornice perimetrale in profilo di lega anodizzata e vetro temperato, cerniere ad apertura 270°; all'interno dell'armadio i ripiani dovranno essere rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. I cassette dovranno essere ad estrazione totale, sfilabili, scorrevoli su guide metalliche con cuscinetti. Maniglie antitrauma. I piani di lavoro dovranno essere realizzati con struttura portante in legno massiccio e parte superiore in CORIAN con spessore 15 mm, parte anteriore arrotondata, parte posteriore con alzatina incollata al piano. I lavelli dovranno essere realizzati completamente in Corian saldati al piano di lavoro anch'esso in Corian, completo di piletta di scarico sifone e sifone troppo pieno, miscelatori monocomando con leva clinica, corpo Ø 50 mm. La base dovrà avere gambe cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm. La parete attrezzata dovrà essere composta da: armadio medicinale con vetri, cassettera, base con piano di lavoro, lavello pensili con ante cieche. Dimensioni:L 4300 / P 67 / H 88-213 cm	1
<b>MEDICHERIA C / Arredi</b> <b>SCRIVANIA SAGOMATA CON GAMBE CANALIZZATE</b> La struttura portante della scrivania dovrà essere costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata dovrà essere formata da un telaio con due supporti verticali, dovrà essere predisposta per poter essere "elettrificata" e contenere i cavi. I supporti dovranno essere regolabili in altezza da cm 68 a cm 76 . Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche finitura antigraffio, bordati ABS. Spessore piano mm. 25.	1

Dimensioni: L 160/80 / P 160/60 / H 72 cm  PENSILE SOPRASCRIVANIA AUTOPORTANTE A GIORNO DIM. CM. 180x30x110 h, Il pensile dovrà essere interamente realizzato in melaminico, a giorno, autoportante da fissare al piano della scrivania. Dimensioni: L 180 / P 30 / H 110 cm <b>CASSETTIERA TRE CASSETTI SU RUOTE CON SERRATURA</b> La struttura della cassettera dovrà essere realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio. La struttura dei cassetti dovrà avere spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. Con serratura di serie. Dimensioni: L 42 / P 50 / H 55	
<b>POLTRONCINA OPERATIVA</b> La poltroncina operativa dovrà avere braccioli, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 58 / P 56 / H 44-85 cm	1
<b>SEDIA INTERLOCUTORE</b> La sedia dovrà avere telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato nero a polveri epossidiche antigraffio. Sedile e schienale sagomato anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m <sup>3</sup> . Rivestimento in poliuretano o tessuto ignifugo. Dimensioni: L 53 / P 62 / H 46-82 cm	2
<b>CESTINO GETTACARTE</b> Cestino gettacarte in materiale plastico stampato 12 LT Dimensioni: Ø 30 / H 32 cm	1
<b>ATTACCAPANNI A COLONNA</b> Dovrà essere realizzato in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce. Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm	1
<b>LETTO VISITA ELETTRICO CON TRENDELENBURG</b> Il letto visita, dovrà avere regolazione dell'altezza del letto e sistema di Trendelenburg, gestiti da una centralina comandata da una pulsantiera ergonomica. Il movimento dello schienale dovrà essere a frizione per mezzo di una leva bilaterale. Dovrà avere il supporto per lenzuolino in rotolo applicato al telaio inferiore del lettino, con portarotolo in acciaio cromato. Il basamento del letto da visita dovrà essere realizzato in tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche, la base dovrà essere dotata di piedini regolabili e ruote, dovrà avere una colonna che contiene i motori elettrici e la centralina di comando. Il basamento dovrà essere coperto da un carter sagomato in ABS termoformato. La parte superiore del lettino dovrà essere composta da un telaio che supporti il piano di coricamento, completo di tutti gli snodi delle movimentazioni, costruito in acciaio verniciato a polveri epossidiche. Il letto visita dovrà essere dotato di guide universali per l'applicazione degli accessori. I piani di coricamento dovranno essere imbottiti, per aderire in modo anatomico al corpo; rivestiti di tessuto plastico ignifugo e lavabile. Dimensioni: L 180 / P 60 / H 71-99 cm	1
<b>PREDELLINO A 2 GRADINI</b> La struttura del predellino dovrà essere in tubo tondo in acciaio cromato, gradini rivestiti in materiale antiscivolo, base dotata di quattro tappi morbidi. Portata: 135 Kg Dimensioni: L 40 / P 50 / H 36 cm	1
<b>SGABELLO</b> Lo sgabello dovrà avere sedile imbottito e rivestito in tessuto plastico lavabile. Altezza regolabile a gas. La base dovrà essere a 5 razze, con colonna in acciaio rivestita in PVC, basamento in nylon, ruote gemellate. Dimensioni: Ø 37 / H 45-60 cm	1
<b>CARRELLO EMERGENZA</b> Il carrello dovrà essere realizzato in polipropilene con spigoli arrotondati e forme ergonomiche, dovrà essere dotato di dieci cassetti ad estrazione totale, su guide metalliche antisfilamento portata 40 Kg. Il piano di lavoro dovrà avere alzatina e bordi di contenimento, schiena in acciaio inox. La base dovrà essere completa di 4 ruote gemellate Ø125 mm di cui 2 con freno e paracolpi ai quattro angoli. Frontale con n. 06 cassetti dotati di vaschette ISO asportabili complete di divisori. La maniglia dovrà essere in acciaio inox e chiusura centralizzata con sigillo a strappo di cui n. 02 con vaschetta H. 5 cm, n. 02 con vaschetta H. 10 cm, n. 01 con vaschetta H. 10 cm, n. 01 con vaschetta H. 20 cm. Il carrello dovrà avere la seguente dotazione di serie: coppie supporti laterali; piano a ribalta laterale; morsetto porta alibox	1

<p>piano di lavoro in acciaio inox          piastra porta accessori laterali          porta rifiuti a ginocchio.          asta flebo in acciaio cromato regolabile in altezza.          piastra porta accessori posteriore in acciaio inox          piano porta monitor          asta reggi cavi          porta sonde          asse massaggio cardiaco in HPL.          Dimensioni: L 92 / P 55 / H 100 cm (accessori esclusi)</p>	
--	--

<b>DUE SALE DEGENZA / 2 PARETI TECNICHE</b>	
<p>La parete tecnica/armadio lavoro dovrà essere completamente realizzata con lamiera verniciata sp.8/10 finita con polveri epossidiche.          La parete dovrà avere ante realizzate sia in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, o con cornice perimetrale in profilo di lega anodizzata e vetro temperato, cerniere ad apertura 270°, all'interno i ripiani dovranno essere rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. I cassetti dovranno essere ad estrazione totale, sfilabili, scorrevoli su guide metalliche con cuscinetti. Maniglie d'acciaio finitura satinata o morbida antitrauma.          Il piani di lavoro dovrà essere realizzato con struttura portante in legno massiccio e parte superiore in CORIAN con spessore 15 mm , parte anteriore arrotondata, parte posteriore con alzatina incollata al piano.          I lavelli dovranno essere realizzati completamente in Corian saldati al piano di lavoro anch'esso in Corian, completo di piletta di scarico sifone e sifone troppo pieno, e miscelatori monocomando con leva clinica, corpo Ø 50 mm.          Alla base gambe cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.          La parete attrezzata dovrà essere composta da: cassettera, base con piano di lavoro, lavello e pensili ante cieche. Dimensioni:L 170 / P 67 / H 88-213 cm</p>	2

<b>DUE SALE DEGENZA</b>	
<p><b>LETTO ELETTRICO – Certificazione CEI-EN 60601-2-38</b>          La struttura del letto elettrico dovrà essere a 4 sezioni 2 rototraslabili schienale allungabile - trendelenburg elettrico piano rete a maglie in acciaio elettrozincato, dovrà avere testiera e pediera in polietilene, 4 ruote con sistema antistatico gemellate in poliammide freno totale una direzionale ø 150 , coppia sponde smontabili a compasso.          Il letto dovrà essere completo di: asta supporto flebo e pompa infusione sagomata 2 ganci regolabile in altezza, asta solleva malati con cinghia in nylon e trapezio in plastica.          Dimensioni: L 218 / P 100 / H 44,5-85 cm</p>	4
<p><b>TAVOLO SERVITORE SU RUOTE</b>          La struttura del tavolo dovrà essere realizzata in acciaio verniciato e cromato, con estrazione del tavolo servitore in ABS termoformato inclinabile a leggio e allungabile, e bordo perimetrale di contenimento liquidi. Il basamento dovrà consentire l'inserimento nel comodino. La base dovrà essere con quattro ruote piroettanti gemellate, diametro 50 mm.          Dimensioni: L 73 / P 41 / H 80-107 cm</p>	6
<p><b>TENDA DIVISORIA</b>          La tenda dovrà avere braccio telescopico, dovrà essere estraibile, orientabile lateralmente max estensione cm 210 , in alluminio anodizzato con rinforzo in acciaio e rivestimento in vetro acrilico, supporto a parete in alluminio, tenda in Trevira CS.          Dimensioni: max estensione cm 210</p>	4
<p><b>ATTACCAPANNI A COLONNA</b>          L'attaccapanni dovrà essere realizzato in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce.          Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm</p>	2

<b>SALA MEDICI \ Armadiatura</b>	
<p>L'armadiatura dovrà essere composta da: mobile alto con due ante e mobile alto due ante cieche e due ante vetro, ante vetro superiori e ripiani interni, e mobile alto a quattro ante cieche e ripiani interni.</p>	1



<p>La struttura dell'armadio dovrà essere realizzata in resine melaminiche, finiture antigraffio, spessore 18 mm.c.a Con schiena sempre in resine melaminiche dello spessore di 8 mm. I ripiani dovranno essere in lamiera di acciaio, a sezione scatolare e verniciata con polveri epossidiche termoindurenti antigraffio predisposti per appendere cartelline sospese. La base dovrà essere con piedini in nylon regolabili. Ante dotate di serratura.</p> <p>Dimensioni: L 350 / P 46 / H 204 cm</p>	
---	--

<p>Bancone composto da:</p> <p><b>SCRIVANIA CANALIZZATA BORDO ABS GAMBE METALLICHE</b></p> <p>La struttura portante del bancone dovrà essere costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata formata da un telaio con due supporti verticali, dovrà essere predisposta per poter essere "elettrificata" e contenere i cavi. I supporti dovranno essere regolabili in altezza da cm 72 a cm 82. Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche finitura antigraffio, bordati ABS, spessore piano mm. 25 completa di pensili soprascrivania autoportante a giorno interamente realizzato in melaminico, da fissare al piano della scrivania e cassettera su ruote dim. L 42 / P 50 / H 55 cm realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio e antimacchia. La struttura dei cassetti dovrà essere di spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. Con serratura di serie.</p> <p>Dimensioni: L.450 /P 80 / H 72 / 110 cm.</p> <p><b>TAVOLO LAVORO BIFRONTE DIVISIBILE BORDO ABS GAMBE METALLICHE</b></p> <p>La struttura portante del tavolo dovrà essere costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata, formata da un telaio con due supporti verticali e dovrà essere predisposta per poter essere "elettrificata" e contenere i cavi. I supporti dovranno essere regolabili in altezza da cm 72 a cm 86. Dovrà essere dotata di canalizzazione sotto piano. Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche finitura antigraffio, bordato ABS. Spessore piano mm. 25. completo di pensile soprascrivania a giorno autoportante interamente realizzato in melaminico, da fissare al piano della scrivania, cassettera su ruote dim. L 42 / P 50 / H 55 cm realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio, la struttura dei cassetti dovrà essere di spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. . Con serratura di serie.</p> <p>Dimensioni: L 160 / P 1600 / H 72/110 cm</p>	<p>1</p> <p>1</p>
---	-------------------

<b>SALA MEDICI / Sedie e accessori</b>	
<p><b>POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE</b></p> <p>La poltroncina operativa dovrà avere braccioli, schienale regolabile in altezza, dovrà essere imbottito in schiuma poliuretanicca con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità, montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 58 / P 56 / H 44-98 cm</p>	10
<p><b>CESTINO GETTACARTE</b></p> <p>Il Cestino gettacarte dovrà essere in materiale plastico, 12 LT</p> <p>Dimensioni: Ø 30 / H 32 cm</p>	3
<p><b>ATTACCAPANNI A COLONNA</b></p> <p>L'attaccapanni dovrà essere realizzato in acciaio cromato o verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce.</p> <p>Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm</p>	1
<p><b>SCHERMO ELETTRICO PLUG &amp; PLAY (schermo per proiezioni)</b></p> <p>Schermo da parete elettrico Plug &amp; Play</p> <p>La superficie bianca dovrà essere resistente alle fiamme secondo lo standard M1. Formato dello schermo 4:3 riquadrato da un bordo nero. Possibilità di fissaggio sia a parete che a soffitto. Forniti di telecomando a radiofrequenza e di interruttore da parete.</p> <p>Dimensioni: L 144 / P 10 / H 108 cm</p>	1

<b>LOCALE FILTRO</b>	
<p>Mobile alto con due ante cieche e 5 ripiani interni due ante cieche e ripiani interni.</p> <p>La struttura del mobile dovrà essere realizzata in resine melaminiche, finiture antigraffio e antimacchia, spessore 18 mm. Le ante dovranno essere in pannelli nobilitati ad alta resistenza, di spessore 18 mm. Con schiena sempre in resine melaminiche dello spessore di 8 mm., dotata di piedini regolabili. I ripiani del mobile dovranno essere in lamiera di acciaio, a sezione scatolare e verniciata con polveri epossidiche termoindurenti antigraffio predisposti per appendere cartelline sospese. La base dovrà</p>	1

avere piedini regolabili. Le ante dovranno essere dotate di serratura. Dimensioni: L 200 / P 46 / H 204 cm	
---	--

<b>SPOGLIATOIO</b>	
Armadi spogliatoio su piedi. L'armadio dovrà avere la struttura portante realizzata in lamiera d'acciaio profilata spessore 6/10. Le ante dovranno essere rinforzate e dotate di feritoie di aerazione nella parte superiore ed inferiore, con cerniere interne antiscasso. Il bordo frontale perimetrale arrotondato antiurto raggio mm. 6. Nervature longitudinali su fianchi e porte. Asole sul tetto per consentire un'ottima circolazione dell'aria. I 2 vani dovranno essere dotati di: tramezza sporco/pulito; ripiano superiore con asta porta grucce porta ombrello e vaschetta raccogli gocce su anta; porta cartellino stampato su anta; serratura a cilindro con doppia chiave in dotazione. Dimensioni: L 80 / P 50 / H 180 cm	5
<b>CARRELLO PORTABIANCHERIA SPORCA A UN SACCO</b> Il carrello dovrà avere il telaio in acciaio cromato, dovrà essere dotato di un anello con fascetta elastica reggisacco, coperchio sagomato in ABS, apribile con sistema a pedale. Base quattro ruote Ø80 mm di cui due con freno. Dimensioni: L 35 / P 35 / H 102 cm	1

<b>CUCINA</b>	
La struttura della cucina dovrà essere in nobilitato melaminico atossico, schienali in MDF laccato. I frontali dovranno essere in fibra di legno sp. 20 mm. in melaminico opaco bordi dritti su 4 lati in ABS sp. 2 mm, con colla poliuretanic. Le maniglie dovranno essere in metallo con finitura d'acciaio satinato passo 192 mm. Alla base gambe in acciaio con piedini in nylon regolabili. Composta da: base a ripiani, cassettera, frigo e base lavello con miscelatore da banco, top con piano cottura 2 fuochi, pensili a ripiani con scolapiatti, alla base zoccolo. Dimensioni: L 280 / P 60-36 / H 83-74 cm	1
<b>MENSOLA IN MDF RAGGIATA</b> La mensola dovrà essere realizzata con pannello in MDF e rivestita con film in PVC sp. 4/10 mm completa di ferramenta per il fissaggio completa di staffe realizzata in lamiera e tubo di acciaio verniciato a polveri epossidiche con rinforzo dovrà essere completa di tasselli e viti per il fissaggio. Dimensioni: L 100 / P 25÷35 cm	1
<b>SGABELLO CON POGGIPIEDI</b> Lo sgabello dovrà avere base a 5 razze con inserto in acciaio con copertura in polipropilene, piedini in nylon, dovrà avere anello poggipiedi cromato fisso. Meccanismo di alzata a molla a gas intercambiabile. Sedile con imbottitura e rivestimento in poliuretano o tessuto ignifugo sp.20 mm. Dimensioni: Ø 45 / H 72..80 cm	2

<b>STUDIO MEDICI</b>	
L'armadiatura dovrà essere composta da: mobile alto ante cieche e ante vetro, ripiani interni. La struttura dell'armadiatura dovrà essere realizzata in resine melaminiche, finiture antigraffio, spessore 18 mm. Le ante dovranno essere in pannelli ad alta resistenza, spessore 18 mm. e in vetro. Con schiena sempre in resine melaminiche dello spessore di 8 mm., dotata di piedini regolabili. I ripiani dovranno essere in lamiera di acciaio, a sezione scatolare e verniciata con polveri epossidiche predisposti per appendere cartelline sospese. Base con piedini regolabili. Ante dotate di serratura. Dimensioni: L 250 / P 46 / H 204 cm	1
Bancone composto da: N°3 scrivanie: dovranno essere canalizzate, dovranno essere con bordo abs da 110, dovranno avere gambe metalliche con struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata dovrà essere costituita dalla trave e da due supporti a pavimento. Dovrà essere predisposta per poter essere "elettrificata" e contenere i cavi. I supporti dovranno essere regolati in altezza da cm 72 a cm 82. Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche finitura antigraffio, bordati ABS. Lo spessore del piano dovrà essere mm. 25, dovrà avere il pensile soprascrivania autoportante interamente realizzato in melaminico, a giorno, da fissare al piano della scrivania. La cassettera dovrà essere a tre cassetti su ruote, dovrà essere con serratura, realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio. La struttura dei cassetti dovrà essere di spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon. Montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. Dimensioni: L 330 / P 80/30 / H 72/110 cm	1
Scrivania ad angolo : la scrivania dovrà essere canalizzata, dovrà avere bordo abs gambe metalliche, dovrà avere struttura portante costruita in lamiera d'acciaio stampata e verniciata dovrà essere formata da un telaio con due supporti verticali. Dovrà essere predisposta per essere "elettrificata" e contenere i cavi. I supporti	1



dovranno essere regolati in altezza da cm 72 a cm 82. Il piano di lavoro dovrà essere in resine melaminiche con finitura antigraffio e antimacchia, bordati ABS. Spessore piano mm. 25 , pensile soprascrivania autoportante L 160 / P 30 / H 100 cm interamente realizzato in melaminico, a giorno, da fissare al piano della scrivania, la cassettera dovrà essere a tre cassetti su ruote con serratura, realizzata in resine melaminiche, finitura antigraffio. La struttura dei cassetti dovrà avere spessore 14 mm., con guide metalliche e cuscinetti a sfera in nylon, montata su ruote piroettanti diam. 45 mm. Dimensioni: L 160/80 / P 160/60 / H 72 cm	
<b>POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE</b> La poltroncina operativa dovrà avere braccioli, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 58 / P 56 / H 44-98 cm	1
<b>POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE SENZA BRACCIOLI</b> La poltroncina operativa senza braccioli dovrà avere, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 48 / P 56 / H 44-85 cm	3
<b>SEDIA INTERLOCUTORE</b> La sedia dovrà avere Il telaio fisso a 4 gambe in tubolare di acciaio verniciato a polveri epossidiche antigraffio. Il sedile e lo schienale dovranno essere sagomati anatomicamente sp.10 mm con imbottitura in poliuretano espanso indeformabile sp.25 mm di densità 40 kg/m3. Rivestimento in poliuretano o tessuto ignifugo. Dimensioni: L 53 / P 62 / H 46-82 cm	2
<b>CESTINO GETTACARTE</b> Il cestino gettacarte in materiale plastico 12 LT Dimensioni: Ø 30 / H 32 cm	1
<b>APPENDIABITI A PARETE A QUATTRO POSTI</b> L'appendiabiti a muro (tavoletta), dovrà avere spessore 20 mm , rivestita di laminato plastico. Dovrà avere ganci portabiti in alluminio satinato o in materiale plastico. Dimensioni: L 70 / P 2-10 / H 20 cm	1

<b>LABORATORIO / PARETE TECNICA</b>	
<p>La struttura della parete tecnica dovrà essere completamente realizzata con lamiera verniciata sp.8/10 a polveri epossidiche.</p> <p>Le ante dovranno essere realizzate sia in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, dovrà avere cerniere ad apertura 270°, dovrà avere all'interno ripiani rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. I cassetti dovranno essere ad estrazione totale, sfilabili, scorrevoli su guide metalliche con cuscinetti. Maniglie antitrauma.</p> <p>I piani di lavoro dovranno essere realizzati con struttura portante in legno massiccio e parte superiore in CORIAN con spessore 15 mm, parte anteriore arrotondata, parte posteriore con alzatina incollata al piano.</p> <p>I lavelli dovranno essere realizzati completamente in Corian saldati al piano di lavoro anch'esso in Corian, completo di piletta di scarico sifone e sifone troppo pieno, e miscelatori monocomando con leva clinica, corpo Ø 50 mm.</p> <p>Dovrà avere alla base gambe cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.</p> <p>La parete attrezzata dovrà essere composta da:</p> <p>lato A bancone con lavello acciaio inox e top in Corian completo di pensili e coppia di mensole Dimensioni: L 420 / P 67 / H 92-124 cm</p> <p>lato B bancone sagomato sottofinestra con top in Corian ad "L" con posti di lavoro e cassettera completo di pensile laterale Dimensioni: L 320+200 / P 67 / H 92-124 cm</p>	

<b>FRIGORIFERO MEDICINALI LT.170</b> La struttura monoscocca dovrà essere costruita in acciaio inox 18/10 AISI 304 atossico interno/esterno - angoli arrotondati e fondo a vasca per evitare fuoriuscita di liquidi o altro dal frigorifero - capacità 170Lt. - Dovrà essere montata su ruote per facilitarne lo spostamento e n. 02 piedini livellatori posizionati nella parte anteriore del frigo. Dovrà avere porta a vetro antiappannante in cristallo termoisolante di triplo spessore per una maggiore tenuta termica -	1
--	---

<p>Termostato elettronico a microprocessore con lettura a display digitali, dotati di allarme acustico di minima e massima temperatura con puntino luminoso - tacitabile (tacitato in caso di mancanza di corrente elettrica).</p> <p>Dimensioni Interne utili cm. 50 x 61,5 x 72</p> <p>Tensione di alimentazione 230/50Hz monofase</p> <p>Dimensioni: L 60 / P 65,5 / H 128,5 cm</p>	
<p><b>DISPOSITIVO DMLP DIGITAL MONITOR ALLARME</b></p> <p>Il sistema d'allarme dovrà essere completamente indipendente per il monitoraggio costante e la registrazione delle temperature. Segnala temperature critiche dovute ad Alta temperatura, Bassa temperatura, porta aperta, black out e guasti funzionali.</p> <p>Posizionato su frontalino esistente.</p>	1

<p><b>TAVOLO BORDO ABS CON GAMBE VERNICIATE</b></p> <p>Il tavolo dovrà avere gambe in acciaio verniciato con piedini regolabili e top in bilaminato idrofugo</p> <p>Dimensioni: L 130 / P 90 / H 70 cm</p>	1
<p><b>POLTRONCINA OPERATIVA SU RUOTE SCHIENALE H 41 CM SENZA BRACCIOLI "TEAM" IGNIFUGA</b></p> <p>La poltroncina operativa senza braccioli dovrà avere, schienale regolabile in altezza, imbottito in schiuma poliuretana con rivestimento omologato in materia di sicurezza ed infiammabilità montato su stativo a 5 razze con ruote piroettanti ed alzata a gas regolabile a piacere. Dimensioni: L 48 / P 56 / H 44-85 cm</p>	1

<b>SALA PRELIEVI</b>	
<p>La parete attrezzata dovrà avere la struttura costruita completamente con lamiera verniciata sp.8/10 finita con polveri epossidiche.</p> <p>Le ante della parete dovranno essere realizzate sia in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, le cerniere dovranno essere ad apertura 270°, all'interno i ripiani dovranno essere rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. I cassetti dovranno essere ad estrazione totale, sfilabili, scorrevoli su guide metalliche con cuscinetti. Maniglie d'acciaio, antitrauma.</p> <p>La parete dovrà avere piani di lavoro realizzati con struttura portante in legno massiccio e parte superiore in CORIAN con spessore 15 mm, la parte anteriore dovrà essere arrotondata, la parte posteriore dovrà essere con alzatina incollata al piano.</p> <p>I lavelli dovranno essere realizzati completamente in Corian saldati al piano in Corian, completo di piletta di scarico sifone e sifone troppo pieno, e miscelatori monocomando con leva clinica, corpo Ø 50 mm.</p> <p>Alla base dovrà avere gambe cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.</p> <p>La parete attrezzata dovrà essere composta da:          Bancone con top e lavello in Corion completo di pensili;          Dimensioni: L 300 / P 67 / H 92-64 cm</p>	

<p><b>POLTRONA PRELIEVI ELETTRICA AD ALTEZZA VARIABILE</b></p> <p>La poltrona dovrà essere provvista di una pulsantiera mobile a 10 tasti che oltre ad azionare indipendentemente altezza della seduta-schiena-gambale-trendelenburg, dovrà avere un tasto programmato per l'inclinazione simultanea dello schienale e del gambale per raggiungere la posizione orizzontale di pedaliera elettrica bilaterale che permette all'operatore di variare l'altezza con la semplice pressione del piede, a seconda delle esigenze.</p> <p><b>BASAMENTO:</b></p> <p>Il basamento della poltrona dovrà essere completo di un carter di copertura realizzato in ABS termoformato, facilmente lavabile ed igienizzabile, dovrà essere provvisto di piedini stabilizzatori in gomma e di 3 ruote a scomparsa che entrano in funzione tramite un comando a pedale posteriore.</p> <p>Dovrà avere portarotolo posteriore con supporto per lenzuolino, larghezza 60 cm.</p> <p>Lunghezza basamento: 920mm          Profondità basamento: 650mm          Sezione schienale: 530x930          Sezione seduta: 525x530          Sezione gambale: 490x390          Carico di lavoro sicuro: 1500 N          Altezza da terra della seduta da 520 a 810</p>	6
--	---

<p>Regolazione schienale: da 94deg a 180deg          Regolazione poggiatesta: da 90deg a 180deg          Angolo trendelenburg: 10deg          Capacità batteria: 1,2 Ah          Tempo di ricarica batteria: 6-8 ore          Alimentazione batteria: 24 V          Dispositivo medico in classe 1:          Dimensioni: L 92 / P 65 / H 145-174 cm  <b>ASTA PORTAFLEBO</b>          L'asta supporto flebo dovrà essere realizzata in tubo di acciaio cromato Ø 28 mm e permette l'applicazione di pompe infusioni. E' dotata di supporto a 2 ganci con altezza variabile. Portata 5 kg per gancio.</p>	
<p><b>TENDA DIVISORIA</b>          La tenda dovrà avere asta telescopica estraibile, orientabile lateralmente max estensione cm 210 in alluminio anodizzato con rinforzo in acciaio e rivestimento in vetro acrilico, supporto a parete in alluminio,          Dimensioni: max estensione cm 210</p>	5
<p><b>TAVOLO SERVITORE SU RUOTE</b>          La struttura del tavolo dovrà essere realizzata in acciaio verniciato e cromato. Estrazione del tavolo servitore in ABS termoformato inclinabile a leggione e allungabile. bordo perimetrale di contenimento liquidi. Basamento che consente l'inserimento nel comodino. Base con quattro ruote piroettanti gemellate, diametro 50 mm.          Dimensioni: L 73 / P 41 / H 80-107 cm c.a</p>	6
<p><b>ATTACCAPANNI A COLONNA</b>          Dovrà essere realizzato in acciaio cromato verniciato, ad 8 posti, completo di porta ombrelli e vaschetta raccogli gocce.          Dimensioni: Ø 58 / H 180 cm</p>	1
<p><b>COLONNA CON ANTE CIECHE E RIPIANI 92 X 67 x 213 H</b>          La colonna dovrà essere realizzata in lamiera verniciata sp.8/10, finita con polveri epossidiche, Le ante dovranno essere realizzate in truciolare sp.20 mm e rivestite in bilaminato 9/10 con bordi in ABS sp.3 mm arrotondato antitrauma, cerniere ad apertura 270°, all'interno ripiani dovranno essere rinforzati in lamiera di acciaio verniciata, regolabili in altezza su foratura multipla. Le ante dovranno essere complete di serratura, gambe cilindriche in acciaio verniciato Ø 60 mm con piedini metallici regolabili in altezza con un escursione di 3 cm.          Dimensioni: L 92 / P 67 / H 213 cm</p>	1
<p><b>CARRELLO PER DISTRIBUZIONE FARMACI ED ANESTESIA SETTE CASSETTI E UN'ANTINA</b>          Il carrello dovrà essere realizzato in polipropilene con spigoli arrotondati e forme ergonomiche, dovrà essere dotato di dieci cassette ad estrazione totale, su guide metalliche antisfilamento portata 40 Kg., piano di lavoro con alzatina e bordi di contenimento, schiena in acciaio inox. Base completa di 4 ruote gemellate Ø125 mm di cui 2 con freno e paracolpi ai quattro angoli.          Il carrello dovrà essere completo di :          coppia supporti laterali verticali          piastra porta accessori laterali          piastra porta accessori posteriore          piano laterale a ribalta          piano porta cestoni in pvc          raccogliitore pensile con apertura a ginocchio 8 lt          morsetto con anello regolabile per contenitori alibox          arco alto con pannello e mensola in laminato          box pvc 4 cassette          box pvc 5 cassette          Dimensioni: L 92 / P 55 / H 180 cm</p>	1
<p><b>CARRELLO PORTABIANCHERIA SPORCA A UN SACCO</b>          Il carrello dovrà avere il telaio in acciaio cromato, dotato di un foro portasacchetto.          La parte superiore dovrà essere completa di coperchio sagomato in ABS, materia plastica, con cerniere, sollevabile mediante pedale.          Il carrello dovrà avere quattro ganci completi di elastico con funzione di reggisacchetto.          La base dovrà essere dotata di quattro ruote con diametro di 80 mm.          Dimensioni: L 35 / P 35 / H 102 cm</p>	1
<p><b>CARRELLO INOX A DUE VASSOI INOX</b>          Il carrello dovrà avere il telaio in acciaio inox con tubi a sezione tonda, vassoi asportabili in acciaio inox AISI 304 portata 50 kg, maniglione di spinta, dovrà avere la base con quattro ruote Ø125 mm, di cui due complete di freno.          Dimensioni: L 80-92 / P 50 / H 87 cm</p>	1

MATERASSO ANTIDECUBITO AD ARIA CON COMPRESSORE Il materasso dovrà prevenire le piaghe da decubito per gli ospiti e i pazienti lungodegenti, oltre che garantire un riposo confortevole. Il materasso dovrà essere costruito in PVC, composto da 20 elementi cilindrici uniti tra loro orizzontalmente e fissati su un lenzuolo in PVC. Il materasso dovrà essere completo di compressore ad aria alternata con regolatore di pressione, il range di peso dell'utilizzatore può variare da 40 Kg e i 200 Kg.c.a I requisiti secondo la Norma EN 12182.	1
---	---

I concorrenti dovranno rappresentare con precisione e chiarezza (mediante schemi tecnici, fotografie e quant'altro ritenuto opportuno) nella propria offerta tecnica, le caratteristiche dei propri beni che ritengono rilevanti al fine della verifica della conformità di quanto offerto rispetto ai parametri suindicati.

### **3. SERVIZI CONNESSI**

Le prestazioni descritte costituiscono i servizi necessari richiesti dalla ASL di Cagliari, in quanto connessi all'esecuzione del contratto, con la conseguenza che tutte dette prestazioni si intendono ivi ricomprese e dovranno essere offerte dai concorrenti ed eseguite dal fornitore appaltatore unitamente alla fornitura medesima.

#### **3.1 Consegna, assemblaggio ed installazione**

Dette prestazioni comprendono, a solo titolo esemplificativo e non esaustivo: imballo, trasporto, carico e scarico, facchinaggio, consegna al piano, posa in opera, ritiro di tutti gli imballi e il loro smaltimento nelle discariche pubbliche di competenza, conferendo con la stazione appaltante circa le modalità ed il luogo nel quale dovrà adempirsi detto onere, compresa la pulizia dei luoghi di lavoro. Installazione, verifiche tecniche post installazione, collaudo tecnico-amministrativo, adeguata istruzione degli operatori sanitari destinati ad utilizzare i beni ed ogni altra prestazione accessoria che si dovesse rendere necessaria per l'esecuzione della fornitura di cui all'oggetto funzionanti a regola d'arte.

Contestualmente alle operazioni di consegna, assemblaggio ed installazione dei beni, l'aggiudicatario sarà tenuto alla consegna della seguente documentazione:

- **Manuale d'uso (ove previsto)** in formato elettronico e cartaceo, redatto in lingua italiana come da Direttiva di prodotto;
- **Manuale tecnico di servizio (ove previsto)** in formato elettronico e cartaceo, redatto in lingua italiana o inglese o con relativa traduzione in italiano per l'ipotesi in cui l'originale sia scritta in lingua diversa da quelle precedentemente indicate.

Al termine delle operazioni di consegna, il fornitore appaltatore dovrà procedere alle operazioni relative all'assemblaggio, all'installazione e alla relativa messa in funzione, ivi compresa quella di collegamento (ove applicabile) alla rete elettrica esistente presso i locali indicati dall'Amministrazione.

Ultimate le operazioni di assemblaggio, dovrà essere redatto apposito verbale, sottoscritto da un incaricato dell'aggiudicatario e da un incaricato di questa Amministrazione, nel quale dovranno essere riportati tutti i dati relativi ai beni consegnati, compresi tutti gli accessori e le certificazioni indicate nel presente Capitolato, nonché tutti i dati necessari ad individuare l'oggetto (descrizione, codice prodotto, fornitore) ed il titolo della fornitura e, segnatamente, il numero di protocollo, la data e l'oggetto indicati nell'ordine di esecuzione della fornitura, nonché il riferimento relativo al numero ed alla data del provvedimento di aggiudicazione. Tale verbale dovrà riportare, inoltre, il luogo e la data della consegna dei beni che si intende accettata con riserva delle verifiche relative al corretto adempimento del contratto, sino all'espletamento di tutte le operazioni di collaudo con esito positivo.

#### **3.2 Operazioni di verifica/collaudo**

Entro 30 (trenta) giorni naturali e consecutivi, decorrenti dal giorno successivo alla data del verbale di consegna, i beni e i relativi dispositivi forniti dall'aggiudicatario dovranno essere sottoposti alle operazioni di collaudo, che verranno eseguite, a esclusivo onere dell'aggiudicatario e in contraddittorio con il tecnico esecutore della ASL di Cagliari, in una data all'uopo concordata con il Responsabile della S. C. Patrimonio e Servizi Tecnici della ASL di Cagliari, il quale avrà l'onere di convocare tutti i soggetti componenti la commissione di collaudo.

Per l'ipotesi in cui le operazioni di collaudo non possano essere eseguite per fatti dipendenti dall'Amministrazione, si procederà a concordare una nuova data con l'aggiudicatario per l'espletamento delle relative operazioni.

Le attività previste dal collaudo e dalle verifiche sono le seguenti:

- verifica di conformità degli arredi/attrezzature e dei relativi accessori consegnati, con particolare riferimento alle loro prestazioni, rispetto a quanto richiesto dagli atti di gara;

- verifica di certificazione CE dei beni nel rispetto del D.Lgs. 46/97 e s.m.i.;
- (ove applicabile) prove di sicurezza elettrica secondo le norme CEI;
- quant'altro sia necessario al fine della verifica della corretta esecuzione della fornitura aggiudicata.

Dall'esito di tali operazioni verrà redatto apposito verbale di collaudo, sottoscritto dalle parti.

Ove dette operazioni conseguano esito positivo, la data di sottoscrizione del predetto verbale verrà considerata quale data di accettazione della fornitura.

Per l'ipotesi in cui, nel corso del collaudo e terminate le relative verifiche, vengano riscontrati vizi, difetti, imperfezioni, mancanza di qualità promesse e/o altre circostanze non imputabili alla ASL di Cagliari, che non consentano di ritenere superato il collaudo e di procedere alla firma del relativo verbale, all'aggiudicatario verranno notificati siffatti inadempimenti, con contestuale invito ad eliminarli e porvi rimedio entro e non oltre venti (20) giorni dalla ricezione della predetta comunicazione.

In caso di inadempienza, si darà luogo alla risoluzione del contratto e l'appaltatore dovrà procedere a proprie spese all'immediato ritiro del bene dichiarato non accettabile; quest'ultimo rimarrà a sua completa disposizione e senza alcuna responsabilità od onere per l'Azienda dal momento della comunicazione.

### **3.3 Istruzione Del Personale**

L'aggiudicatario, successivamente alla consegna e all'esecuzione delle verifiche tecniche/collaudo, dovrà prestare un adeguato servizio di istruzione del personale medico, tecnico ed infermieristico per tutti quei beni che lo richiedano .

Per eseguire quanto sopra, l'aggiudicatario deve organizzare, a mezzo di propri incaricati in possesso di adeguata competenza e, preferibilmente, a mezzo del proprio tecnico di prodotto, un adeguato servizio di tutoraggio degli utilizzatori, al fine di rendere tutti i necessari chiarimenti in merito a:

- uso delle attrezzature in ogni loro funzione;
- procedure per la soluzione degli inconvenienti e dei problemi più frequenti;
- gestione operativa quotidiana;
- modalità di comunicazione (es.: orari e numeri di telefono) con il personale e con le strutture dell'aggiudicatario per le future ed eventuali richieste di Intervento, manutenzione e assistenza tecnica e per ogni altro tipo di prestazione, tutoraggio e, più in generale, qualsivoglia attività a carico dell'aggiudicatario inclusa nel prezzo offerto.

### **3.4. Garanzia Assistenza e Manutenzione Full Risk per tutta la durata del contratto**

Nel prezzo complessivo formulato dai concorrenti nella propria offerta economica per l'esecuzione del contratto, dovranno essere compresi, a pena di esclusione, la prestazione della garanzia e del servizio di assistenza e manutenzione integrale sui beni offerti, da prestarsi in regime "full risk", nulla escluso, decorrenti dalla data del superamento definitivo del collaudo con esito positivo. Tali prestazioni, pertanto, dovranno essere obbligatoriamente eseguite dall'aggiudicatario, nei termini e con le modalità in appresso indicate, e si intenderanno comprese nel prezzo di aggiudicazione.

L'assistenza prestata in tale dovrà comprendere anche la manutenzione preventiva (ove applicabile) e correttiva, nessun componente escluso, tutte le parti di ricambio, la mano d'opera e parte elettronica senza alcuna limitazione. Tutte le condizioni di garanzia, assistenza e manutenzione iniziali dianzi e di seguito descritte sono da considerarsi requisiti minimi ed essenziali di offerta, richiesti a pena di esclusione, e dovranno, quindi, essere comprese nel prezzo offerto dai concorrenti per l'esecuzione della fornitura.

#### **3.4.1 Garanzia**

L'aggiudicatario, titolare dei beni concessi è obbligato a prestare, in relazione ai beni offerti, la garanzia per vizi e difetti di funzionamento (art. 1490 c.c.), quella per il difetto di qualità promesse o essenziali all'uso cui la cosa è destinata (art. 1497 c.c.), nonché la garanzia di buon funzionamento (art. 1512 c.c) a decorrere dalla data del collaudo esperito con esito positivo. Nel corso di tutto tale periodo l'aggiudicatario assicura, senza ulteriori oneri e spese oltre al prezzo corrisposto per l'aggiudicazione, mediante propri tecnici specializzati, il necessario supporto tecnico al fine di garantire il corretto funzionamento dei beni forniti, nonché, ove occorra, la fornitura gratuita di tutti i materiali di ricambio che si dovessero rendere necessari al fine di eliminare eventuali vizi o difetti di fabbricazione, ovvero, qualora necessario, la sostituzione dei beni consegnati ed affetti da vizi, difetti od altre difformità che rendano i beni forniti inadatti ad essere utilizzati all'uso per il quale sono naturalmente destinati.

La stazione appaltante avrà diritto, pertanto, alla riparazione o alla sostituzione dei beni, senza altri oneri oltre al prezzo corrisposto per la fornitura, ogni qualvolta, nel periodo dianzi indicato, si verifichi il cattivo o mancato funzionamento degli stessi, senza bisogno di provare il vizio o difetto di qualità. L'aggiudicatario non potrà sottrarsi all'adempimento delle obbligazioni di garanzia, se non dimostrando che la mancanza di buon funzionamento sia dipesa da un fatto verificatosi successivamente alla consegna e che tale circostanza non sia dipendente da un vizio o difetto di produzione e/o sia imputabile, invece, a fatto dell'Amministrazione.



### **3.4.2 Assistenza e manutenzione full-risk**

Nel prezzo offerto dall'aggiudicatario è del pari compresa l'esecuzione di tutti i servizi relativi all'assistenza ed alla manutenzione full risk delle attrezzature offerte e relativi accessori, per tutta la durata del contratto, a decorrere dalla data del collaudo esperito con esito positivo, alle condizioni e nei termini che seguono:

Sono comprese nel servizio la riparazione e l'eventuale sostituzione dei beni.

L'assistenza dovrà essere effettuata con personale specializzato dell'impresa fornitrice e comprenderà:

a) manutenzione preventiva programmata (ove applicabile).

b) manutenzione correttiva su chiamata per guasti o malfunzionamenti dovuti a difetti o deficienze costruttive del bene o di singole parti o ad usura naturale.

Tali attività saranno espletate secondo quanto di seguito previsto, negli orari e nei tempi che verranno concordati con il personale utilizzatore.

#### **a) Manutenzione preventiva programmata (ove applicabile)**

La manutenzione preventiva programmata comprende le procedure periodiche di verifica, controllo, messa a punto, sostituzione parti di ricambio e parti soggette ad usura ed eventuale adeguamento e/o riconduzione dei beni risultanti non conformi secondo le modalità previste dai manuali d'uso forniti in dotazione con il bene. L'aggiudicatario deve rispettare il calendario relativo agli interventi di manutenzione preventiva indicato nella propria offerta tecnica. Tale manutenzione dovrà comprendere, in ogni ipotesi, un numero di interventi annui pari ad almeno 2 (due) a cadenza semestrale, salvo che il concorrente dia adeguata dimostrazione, nella propria offerta tecnica, che il bene offerto necessita, in virtù delle sue caratteristiche, di interventi programmati con minor frequenza.

#### **b) Manutenzione correttiva su chiamata**

La manutenzione correttiva su chiamata comprende la riparazione e/o la sostituzione di tutte le parti, accessori e di quant'altro componga il bene nella configurazione fornita alla ASL di Cagliari, che subiscano guasti dovuti a difetti o deficienze del bene o per usura naturale.

La manutenzione correttiva sarà effettuata con le seguenti modalità:

- numero interventi su chiamata illimitati,
- tempo di intervento entro 4 (quattro) ore lavorative, dal momento della comunicazione al servizio di assistenza dell'aggiudicatario,
- invio delle parti guaste (dalla identificazione dell'avaria) immediato,
- tempi di ripristino delle funzionalità del bene guasto o sostituzione con altro bene identico entro 10 (dieci) giorni lavorativi.

Così come le obbligazioni di garanzia e le relative prestazioni, anche il costo dei servizi di assistenza e manutenzione per l'intero periodo contrattuale, decorrente dalla data del collaudo positivo dei beni, sarà incluso nel prezzo di aggiudicazione e di stipulazione del contratto oggetto della gara.

Per ogni intervento dovrà essere redatto un apposito verbale, secondo le indicazioni che verranno fornite dagli addetti ai servizi della ASL di Cagliari, sottoscritto da un incaricato dell'Amministrazione e da un incaricato del fornitore appaltatore, nel quale dovranno essere registrati tutti i dati e le circostanze relative all'intervento di manutenzione nonché, ovviamente, l'esito dell'intervento.

Al fine dell'esecuzione di tutto quanto sopra l'aggiudicatario si obbliga, altresì, a mettere a disposizione della Stazione Appaltante, all'atto della consegna dei beni e per tutta la durata del periodo di garanzia, assistenza e manutenzione, un apposito centro di supporto ed assistenza tecnica destinato alla ricezione, gestione e coordinamento delle richieste di informazioni e di quelle relative agli interventi di assistenza e manutenzione, nonché alla segnalazione dei guasti ed alla gestione dei malfunzionamenti. Detto centro dovrà avere un numero telefonico ed uno di fax dedicati, con chiamata gratuita.

Il predetto centro di assistenza dovrà essere attivo per la ricezione e gestione delle richieste di intervento e delle chiamate tutti i giorni dell'anno, esclusi festivi, per almeno 8 (otto) ore in una fascia oraria compresa tra le ore 8:00 e le ore 19:00. Le richieste di intervento inoltrate al di fuori di tale orario o nei giorni festivi, si intenderanno ricevute all'inizio del giorno lavorativo successivo.

I ricambi e gli accessori montati e/o installati dovranno essere quelli originali, prescritti, approvati o consigliati dal costruttore.

Si rinvia, per quanto qui non espresso, alle norme del codice civile in materia di garanzia per vizi, difetti e/o mancanza di qualità, nonché alle altre norme del medesimo codice applicabili alla fattispecie.

Ing. Massimo Masia

**Responsabile Patrimonio e Servizi Tecnici**